

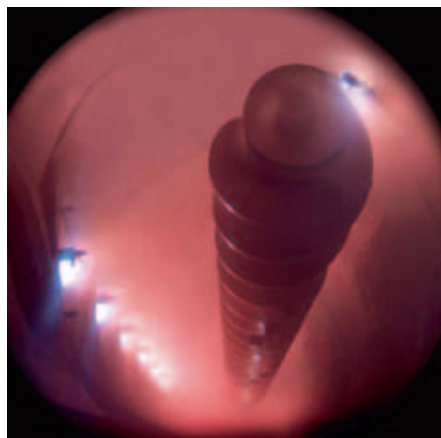
Oberflächenlösungen für effiziente

Kunststoffverarbeitung



IHRE ANSPRÜCHE ...

- Verlängerung der Standzeiten
- Verringerter Wartungsaufwand
- Höhere Betriebssicherheit
- Korrosionsschutz
- Belagsreduzierung
- Schutz vor reinigungsbedingtem Verschleiß und Schäden an den Werkzeugen
- Reaktionsträge Oberflächen
- Fachleute, die im Detail Ihre Anwendung verstehen und so die passende Oberflächenlösung zu diesen Herausforderungen liefern können

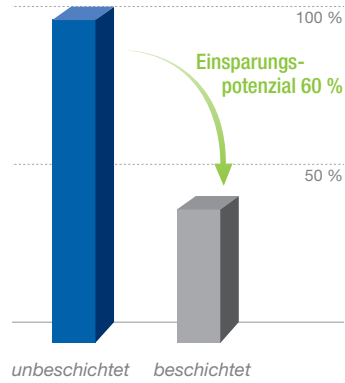


Sofortige Vorteile durch kundenspezifische Beschichtungen

Extrusions- und Spritzgusschnecken

Vorteile von PVD-Beschichtungen in der Kunststoff- bzw. Elastomer-Verarbeitung:

- Reduzierung von abrasivem Verschleiß
- Keine katalytische Zersetzung
- Konservierung der Oberflächenstruktur
- Reduktion von Reinigungsgranulat
- Schnellere Spülzeiten
- Bessere Fließeigenschaften
- Reduzierte Belaganhaftungen
- Reduzierte Klebneigung
- Verlängerte Wartungsintervalle



- Härte
- Festigkeit
- Reaktionsträge Oberflächen

- Verkleben
- Kratzer
- Abrasiver Verschleiß

Große Bauteile? – Unsere Spezialität!

Wenn Sie besonders lange oder großvolumige Bauteile beschichten lassen wollen, haben wir die passenden Kapazitäten.

Je nach Verfahren behandeln wir Werkzeuge mit Längen bis 12.000 Millimeter und Durchmessern bis 1.800 Millimeter.

	Plasmanitrieren		PVD	
	Langteile	Großteile	Langteile	Großteile
Behandlungslänge (mm)	bis 12.000	bis 2.600	4.500	bis 1.900
Durchmesser (mm)	bis 600	bis 1.800	bis 600	bis 1.500
Volumen	3,39 m ³	6,62 m ³	1,27 m ³	3,36 m ³

Schnecken



Schnecken spitzen



Blasköpfe/Wendelverteiler



Weitere Anwendungen

- Kalibriereinheiten
- Düsenköpfe
- Düsenlippen
- Breitschlitzdüsen
- Pinolen
- Schmelzepumpen
- Elastomer verarbeitende Werkzeuge

Sofortige Vorteile durch kundenspezifische Beschichtungen

- Härte
- Amorphe Oberfläche
- Biokompatibilität (100 %)

- Schmiermitteleinsatz
- Korrosion
- Fresser

Erfolgsgeschichten

Herstellung von Verschlusskappen für Nagellackflaschen mit nachträglicher Deko-Beschichtung

VORHER: WCC ohne Schmierung

- Recht schneller adhäsiver Verschleiß: Erneuerung der Schicht nach ca. 6–12 Monaten notwendig
- Schwarzer Abrieb auf Kappen sichtbar



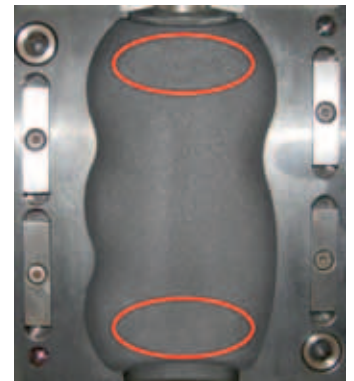
HEUTE: DYLYN®/DLC ohne Schmierung:

- Werkzeuge seit 2002 im Einsatz – ohne die Beschichtung erneuern zu müssen
- Kein Einlaufverhalten feststellbar, also auch kein schwarzer Abrieb

Kosmetische Flaschen aus PE mit matter Optik (hergestellt im Extrusions-Blas-Verfahren)

VORHER: unbeschichtet

- Auswaschungen des weichen Grundmaterials und Belagsbildung in den rot umrandeten Bereichen verursachten sichtbare Qualitätsmängel am Produkt.
- Zweimal pro Woche Produktionsunterbrechungen zur Nacharbeit der Textur und Belagsentfernung (Strahlen)
- Dadurch erhöhter Verschleiß (Kanten) und zusätzliches Risiko für Beschädigungen (Handling)



HEUTE: DLC + DYLYN® 360

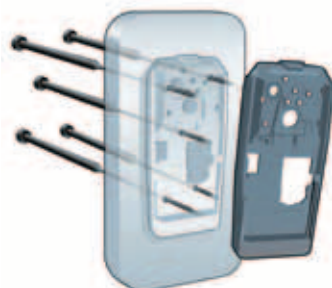
Produktionsfeedback nach acht Monaten:

- bisherige Produktion ohne Unterbrechung und Nacharbeit der Oberfläche

Gewindekerne



Auswerferstifte



PET-Preform-Kerne



Weitere Anwendungen

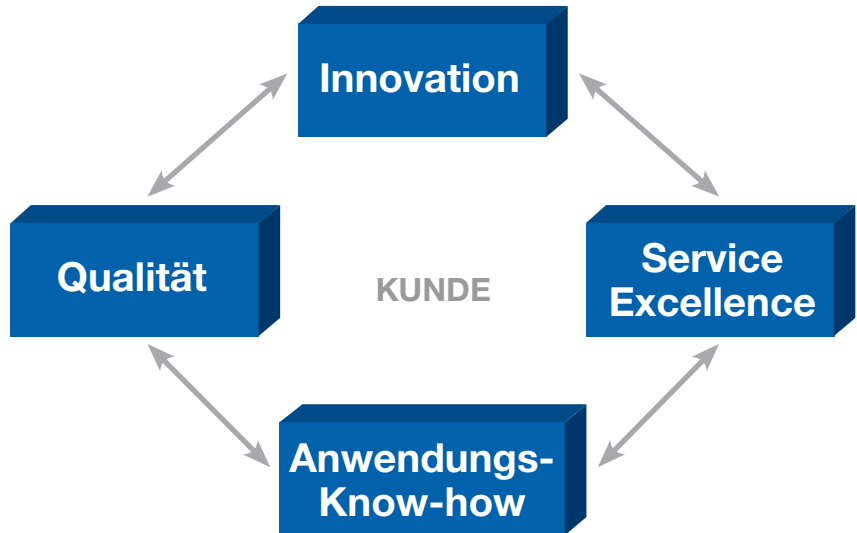
- Kühlkerne
- Formkerne
- Abstreiferbuchsen
- Angussbuchsen
- Neck-Ringe
- Bodenformen

Entscheidende Wettbewerbsvorteile

Um die Wettbewerbsfähigkeit unserer Kunden zu steigern, setzen wir auf Verlängerung der Lebensdauer und Reduzierung von Wartungskosten. Mit unseren Oberflächenlösungen und der hohen Beratungskompetenz optimieren wir dazu die Werkzeugperformance durch eine höhere Oberflächenhärte in Kombination mit niedrigster Reibung, Korrosionsschutz und Belagsreduzierung.

Die Fachkompetenz unserer Vertriebsmitarbeiter ist dabei keine leere Phrase: Unsere Mitarbeiter waren zumeist vorher selbst jahrelang in der Kunststoffverarbeitung tätig und sammelten dabei wichtige Erfahrungen, die sie zusammen mit Ihnen in Oberflächenlösungen übersetzen können.

Unsere Leistungsvielfalt



Dieses Anwendungs-Know-how und das umfassende Portfolio von Oberflächenbehandlungsverfahren

bei Sulzer Metco Thin Film ist die Basis für die Realisierung der Lösungen in der Praxis.

WAS KÖNNEN WIR FÜR SIE TUN?

- Standardisierte und kundenspezifische Beschichtungslösungen
- Internationale Präsenz und Logistik für Lohnbeschichtung:
 - Regionaler Abhol- und Lieferservice
 - Erfahrenes und qualifiziertes Personal
 - Kurze Reaktionszeiten durch 24-Stunden-Betrieb
 - Webbasierte Sendungsverfolgung
 - Aufbereitung, Vorbehandlung, Nachbehandlung
- Wissenstransfer: Beratung und Training
- Innovative Dünnfilmbeschichtung

Sulzer Metaplas GmbH
Deutschland
Zentralniederlassung
Am Böttcherberg 30–38
51427 Bergisch Gladbach
Tel.: +49 2204 299-0
Fax: +49 2204 299-266
E-mail: metaplas@sulzer.com

Sulzer Metaplas GmbH
Deutschland
Theodor-Heuss-Straße 63
38228 Salzgitter
Tel.: +49 5341 8587-0
Fax: +49 5341 8587-16
E-mail: thinfilm.salzgitter@sulzer.com

Sulzer Metaplas GmbH
Deutschland
Bernd-Beltrame-Straße 5
09399 Niederwürschnitz
Tel.: +49 37296 9324-0
Fax: +49 37296 9324-119
E-mail: thinfilm.niederwuerschnitz@sulzer.com

Sulzer Metaplas GmbH
Deutschland
Oststrasse 68
32051 Herford
Tel.: +49 5221 6933-30
Fax: +49 5221 6933-25
E-mail: thinfilm.herford@sulzer.com

Sulzer Metaplas GmbH
Deutschland
Im Ghai 20
73776 Altbach
Tel.: +49 7153 613117-0
Fax: +49 7153 613117-9
E-mail: thinfilm.altbach@sulzer.com

Sulzer Sorevi S.A.S.
Frankreich
125 Rue des fougères
74890 Bons-en-Chablais
Tel.: +33 4 50 31 40 06
Fax: +33 4 50 31 75 34
E-mail: thinfilm.bonsenchablais@sulzer.com

Sulzer Sorevi S.A.S.
Frankreich
5 Allée Skylab – Parc d’Ester
BP 6810
87068 Limoges Cedex
Tel.: +33 5 55 37 04 90
Fax: +33 5 55 38 13 35
E-mail: thinfilm.limoges@sulzer.com

Sulzer Metco (US) Inc.
USA
6000 North Bailey Avenue, Suite 9
Amherst, NY 14226
Tel.: +1 716 270 2228
Fax: +1 716 270 2230
E-mail: thinfilm.amherst@sulzer.com

Sulzer Metco (US) Inc.
USA
12 T.W. Alexander Dr., Bldg. 200 Suite B
Research Triangle Park, NC 27709
Tel.: +1 919 485 6001
Fax: +1 919 485 8995
E-mail: thinfilm.rtp@sulzer.com

Sulzer Metco
Surface Technology (Shanghai) Co. Ltd.
China
666 Min Bei Road
Minhang, Shanghai 201107
Tel.: +86 21 5226 2000
Fax: +86 21 5226 4701
E-mail: smcn.shanghai@sulzer.com

Die grau markierten Standorte sind spezialisiert auf die Handhabung und Beschichtung von Teilen für die Extrusion.
Die blau markierten Standorte sind spezialisiert auf die Handhabung und Beschichtung von Teilen für den Spritzguss.

Sulzer Metco Thin Film

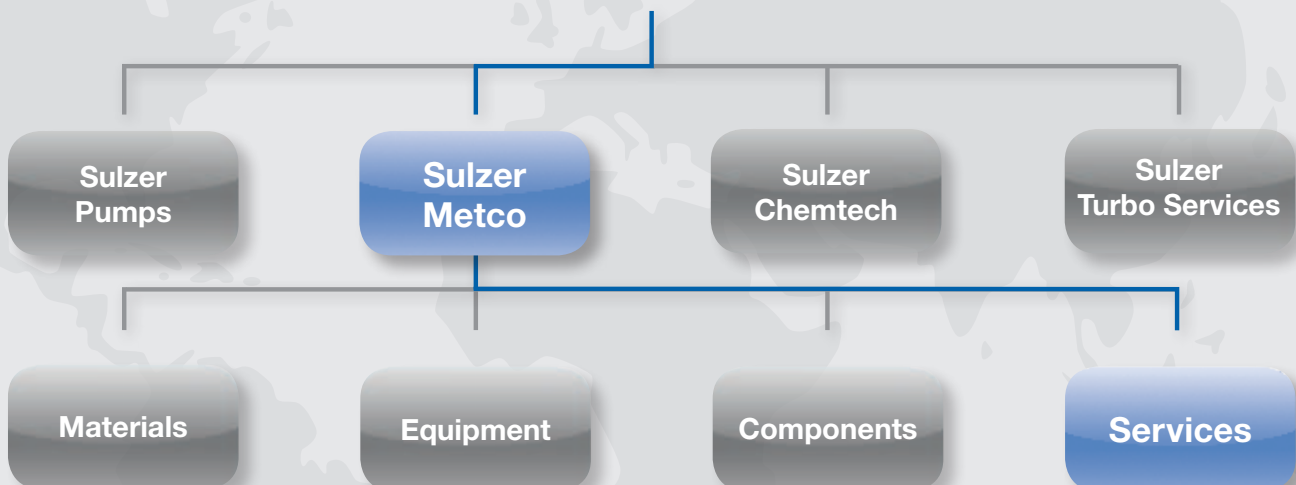
Das Unternehmen steht für jahrzehntelanges Know-how in der gesamten Prozesskette des Beschichtens – sowohl im Beschichtungsservice als auch beim Anlagenbau. Unter dem Dach des 1834 gegründeten Konzerns Sulzer mit Sitz in Winterthur/Schweiz sind die einzelnen Divisionen weltweit führend in ihren Märkten.

Die Division Sulzer Metco beschichtet und veredelt Oberflächen. Als Teil der Division garantiert der Geschäftsbereich

Services die Kompetenz von Sulzer Metco als dem Lösungsanbieter für Oberflächenbeschichtungen weltweit.

Neue Mitarbeiter, neue Standorte und kontinuierliche Innovationen erweitern und stärken unser Entwicklungs-, Produktions- und Servicenetz, sodass wir näher am Kunden sind und schneller reagieren können. Der Hauptsitz von Sulzer Metco Thin Film liegt in Bergisch Gladbach, in der Nähe von Köln, Deutschland.

SULZER



thinfilm.sulzermetco.com