

Dylyn®/DLC im Kunststoffspritzguss

■ PET Flaschen & Preforms

Formkerne für PET-Preforms

Vorher:

Unbeschichtet

- Regelmäßige Produktionsunterbrechungen zur Entfernung von Belägen
- Durch die abrasive Entfernung der Beläge Veränderungen der Oberflächenstruktur und dadurch Zykluszeitverlängerungen
- Korrosion

Nachher:

DLC/Dylyn® 180

Produktionsfeedback nach 2.5 Mio Schuss:

- Deutlich verlängerte Produktionszyklen durch Verringerung der Beläge
- Keine Veränderung der Oberflächenstruktur durch Belagsentfernung
- Korrosionsschutz
- Zykluszeitreduzierung (verbesserte Produktübergabe & Formfüllung)



Blasforme für PET-Flaschen

Vorher:

Unbeschichtet

- Produktionsunterbrechungen zur Entfernung von Belägen 2-3 mal pro Woche
- Dadurch Gefahr von Beschädigungen und Kratzern in den polierten Flächen

Nachher:

DLC/Dylyn® 360

Produktionsfeedback nach 2 Jahren:

- Entfernung von Belägen nur noch 1 mal pro Woche
- Stillstandzeit (Reinigung) nur 30 min im Vergleich zu 2 Stunden ohne Beschichtung
- Ausgezeichneter Schutz gegen Beschädigungen und Kratzer

