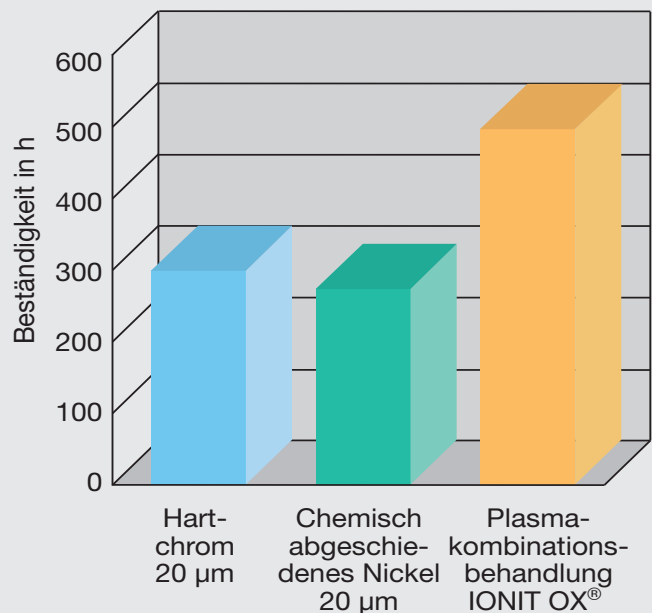


Hydraulische Anwendungen

IONIT OX[®] geeignet für Qualitäts- und Vergütungsstähle

Anwendungsgebiete:

- Zylinderköpfe
- Hydraulikkolben
- Anbauteile Hydraulik
- Hydraulikverschraubungen und Verschlüsse
- Stossdämpfer
- Kolbenstangen
- Gasdruckfedern



Die wesentlichen Vorteile:

- Hohe Standzeiten durch hohen Verschleißschutz
- Hohe Standzeiten durch hohen Korrosionsschutz auch in der Umgebung aggressiver Medien
- Keine Kontaktkorrosion mit anderen Metallen
- Härten von bis zu 1100 HV je nach Grundmaterial
- Verbesserung der dynamischen Beanspruchbarkeit
- Geringe Reibwerte
- Minimaler Einlaufverschleiß
- Optimale Dauerlauf- und Schmiereigenschaften durch optimales Tragbild (Traganteil 50-70%)
- Kein Verzug
- Optimaler Chrom-(VI)-Ersatz, absolut umweltfreundlich